

# - exacto, rápido, flexible e innovadora

## Facilidad de uso en demanda

Una máquina es siempre tan buena como incluso su facilidad o dificultad de uso. Un panel de control reclinable y montado sobre una plataforma giratoria permite que incluso empleados altos hagan el trabajo ergonómico como empleados bajos. Incluso en el caso de nuestro software interno DS3000, hemos prestado especial atención en la facilidad de uso. Naturalmente, en el componente de la base de datos, los valores de ajuste del radio se han almacenado para una completa determinación automática del óptimo pliegue de los radios. Los programas de pliegue pueden ser almacenados directamente en la máquina o en un dispositivo externo del ordenador y ser mostrados inmediatamente en una versión parcial del programa. Así, cualquier problema puede ser simplemente localizado y resuelto en las etapas preliminares. Para el proceso de pliegue real, el usuario solamente necesita seleccionar y iniciar el programa apropiado. Y si todavía hay cualquier pregunta sobre el funcionamiento del software, nuestro equipo interno le asistirá con mucho gusto.

## Datos técnicos

Modelos	TD 125	TD 150	TD 200
Longitudes de trabajo	3.2 m / 4.2 m / 6.4 m / 8.2 m / 10.0 m / 12.0 m		
Profundidad del cuello	1250 mm		
Capacidad de plegado máx.	1.25 mm	1.50 mm	2.00 mm
Anchura de planchas de plegado	12 mm + 8 mm pista adicional		
Ángulo máximo de plegado	143°		
Velocidad de plegado	3.5 s para el ciclo de plegado de 143°		
Exactitud de plegado	± 0,5°		

## Opciones

Los siguientes son las opciones disponibles para el modelo TD:

- Cortador longitudinal con la guía doble para el más alto de la precisión
- Instrumento personalizar para formar perfiles especiales con rodillo
- Pinzas neumáticas individuales para cambiar personalizar
- Pinzas neumáticas de arrastre muy bajas de la placa (de 5 - 24 milímetros)
- Calibrador trasero cónico en la operación completamente automática
- Mesa de apoyo con esférico de aluminio en la máquina
- Planchas de plegado Individuo y personalizado
- Con todo vigas de doblado y de fijación con abrazadera más robustas de Hardox 400 (1200 N/mm<sup>2</sup>)
- Montaje adicional del soporte para una mejor estabilidad de plegadora, permite la máquina de chapa sea convertida a una máquina industrial sin considerables gastos en inversión de capital



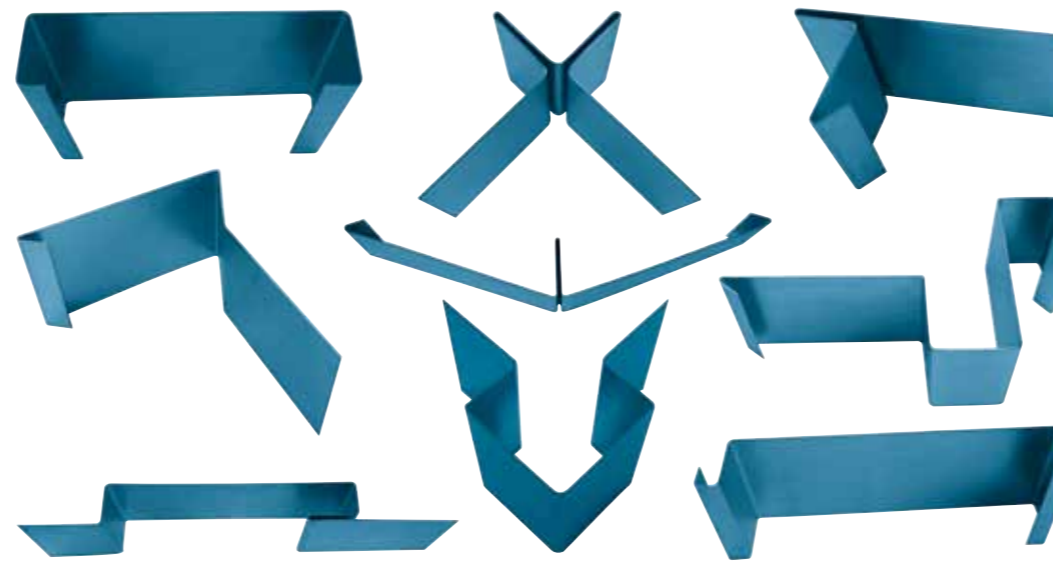
## El mando DS 3000 para nuestros modelos con dos planchas de plegado

El nuevo mando CNC con pantalla táctil color de 15" y software de fácil uso ofrece el máximo confort de uso. Los programas de plegado se pueden escribir en la máquina o en el puesto de programación. El mando CNC de 7 ejes controla la plancha superior, las planchas de plegado inferior y superior, el desplazamiento de las planchas de plegado inferior y superior, el desplazamiento radial y el tope de profundidad.

- Catálogo de perfiles con índice de categorías
- Modos de funcionamiento manual, automático y de simulación
- Programa anticolidión
- Funciones de cálculo
- Velocidades variables
- Registro de tiempo
- Gran catálogo de herramientas
- Representación tridimensional de los perfiles
- PC de alto rendimiento con sistema operativo Windows XP Professional
- Módulo de servicio y diagnóstico integrado
- Actualizaciones de software sin necesidad de reemplazar el equipo
- Versión PC para programación externa de perfiles
- Integrable en redes y apto para diagnóstico a distancia
- Protocolo de servicio y mucho más

## Hitos de Thalmann Maschinenbau AG

- 1948 Formación de la compañía por Otto Thalmann +
- 1961 Patentar la primera máquina de plogadora larga para chapa que forma negocio
- 1962 Entrada en los mercados austriacos y alemanes
- 1965 Entrada en el mercado escandinavo
- 1973 Primera entrega a Australia
- 1974 Formación Konstruktionen AG de Thalmann
- 1978 Introducción en el mercado de la línea de productos acertada y más fuerte THAKO para 2-3 milímetros de chapa
- 1981 Introducción en el mercado de la línea de productos PICO hasta 1.5 milímetros de chapa
- 1987 Recibo el galardón de estado Bavarian (medalla de oro) para los logros técnicos excepcionales referente a THAKO 30 - 6.2 metros.
- 1987 Recibo la marca del GS para la seguridad industrial
- 1990 Introducción del modelo básico QUIK en el mercado
- 1991 Cambio de nombre Maschinenbau AG de Thalmann con las jefaturas en Frauenfeld
- 1994 Entrega la compañía a Otto Thalmann' hijos Peter, Rolf, Ruedi y Kurt
- 1994 La introducción en el mercado del modelo de MAGNUM con corte de cuña tecnología exclusiva del mundo
- 1995 la máquina de CE-certificado entregada por primera vez
- 1996 Primeros pasos en los mercados asiáticos
- 1997 La Certificación de acuerdo con SN EN ISO 9001:2000
- 1998 Entrega de la máquina plegadora más larga del mundo de 18.2 m
- 1999 Formación y acción en la compañía OMK GmbH para la producción de exploradores del equipaje
- 2003 Entrega de la primera plegadora con dos planchas «COMBI BEND»
- 2006 Extensión en el mercado de USA/Can
- 2007 Introducción en el mercado de la línea de productos del ZR como reemplazo de la serie de PICO
- 2009 Cirugía estética del ZR-Modelo
- 2009 Nuevo software de control con la importación de CAM y DXF
- 2010 Introducción del modelo de TD en el mercado



# THALMANN

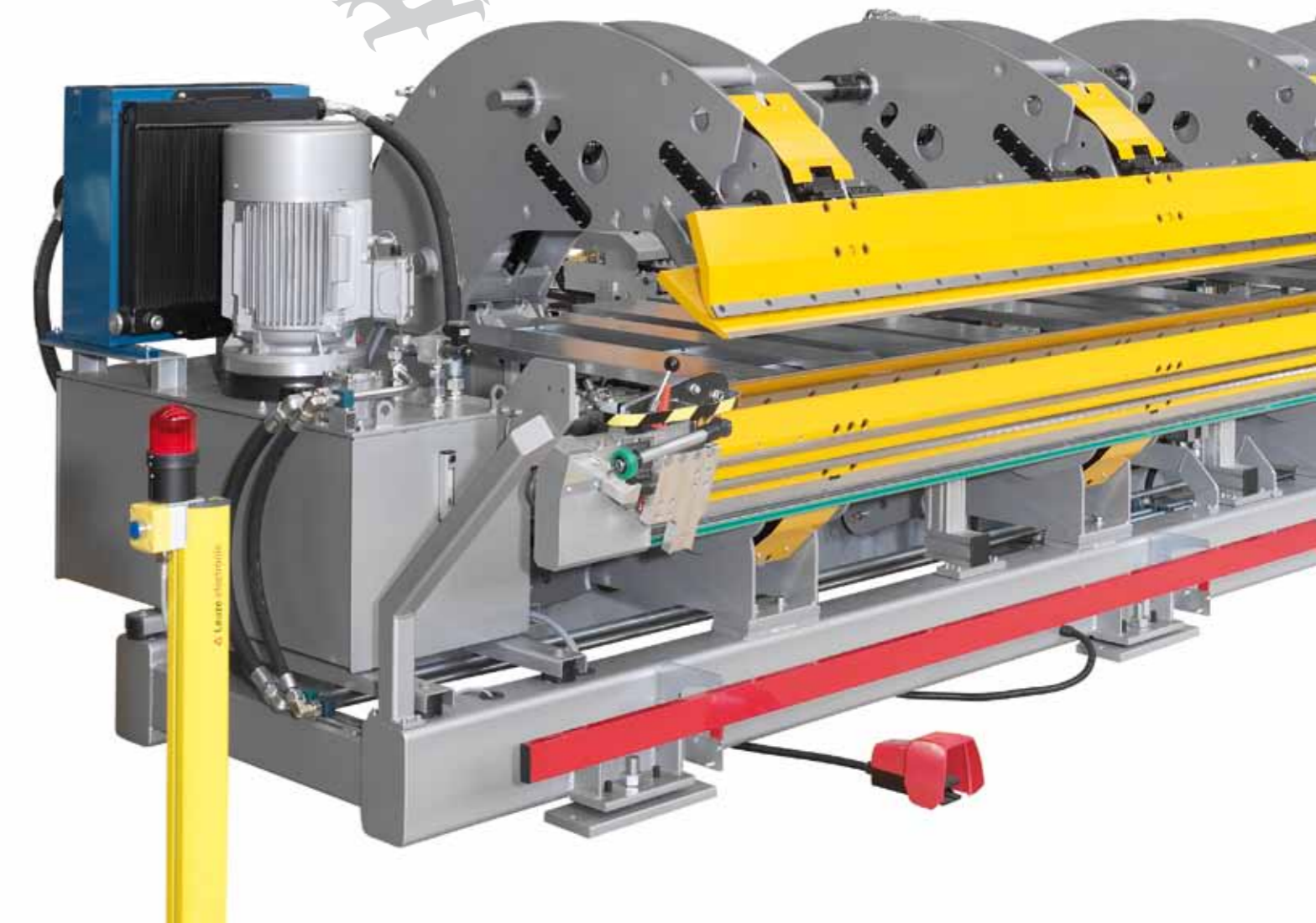
Thalmann Maschinenbau AG  
Hummelstrasse · CH-8503 Frauenfeld  
Tel. +41 52 728 40 20 · Fax +41 52 728 40 21

Su representación

[www.thalmann-ag.ch](http://www.thalmann-ag.ch)

# THALMANN

## Plegadora con dos planchas modelo TD



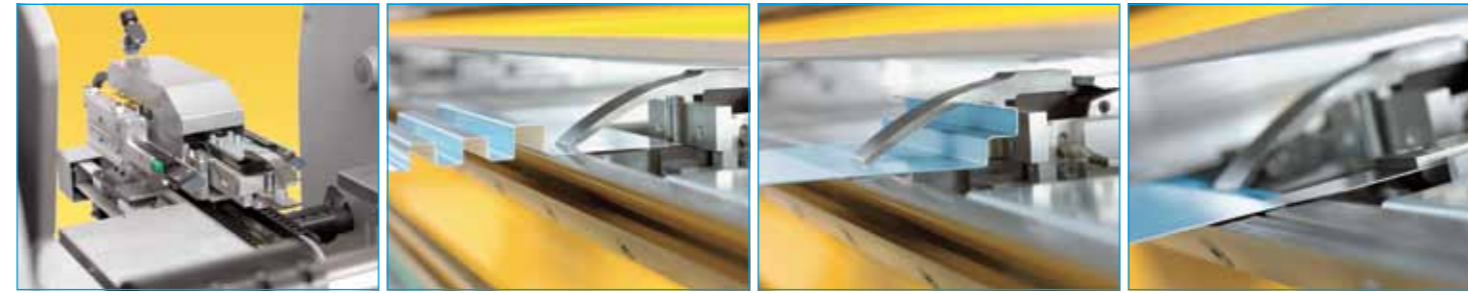
# Plegadora con dos planchas de TD – exacto, rápido, flexible e innovadora



Cortador longitudinal con la guía doble para el más alto de la precisión



Instrumento personalizar para formar perfiles especiales con rodillo



Pinzas neumáticas individuales para cambiar personalizar – Pinzas neumáticas de arrastre muy bajas de la placa (de 5 - 24 milímetros)



La geometría ingeniosa de la máquina ofrece una flexibilidad sin igual

Planchas de plegado Individuo y personalizado

Vigilancia láser para la óptima prevención de accidentes

Mesa de apoyo con esférico de aluminio en la máquina

Ahora, las plegadoras de TD también aprovechan las ventajas de plegadoras doble para las operaciones a gran escala de la chapa, la fachada de la construcción, y doblada general con un sistema económico pero de calidad superior- una plancha arriba y otra debajo de la plegadora permiten plegar la chapa de arriba abajo así como desde abajo hacia arriba sin tener que girar o dar vuelta a las chapas mecanizadas. Esto facilita el proceso de plegado y aumenta la producción. De esta manera, las plegadoras con dos planchas son convincentes con su precisión, velocidad y flexibilidad así como fiabilidad y con una gama muy amplia de perfiles que se pueden fabricar.

## Precisión máxima

La precisión máxima es cuidada por nuestra tecnología única del eje de accionamiento (transmisión) de Thalmann. Un sistema de control mecánico sincroniza todos los ejes mecánicos usando un eje de acero masivo y mantiene la presión de funcionamiento constante sobre el largo del cojinete. Esto causa un plegado extremadamente exacto en caso de perfiles con 60 y más las esquinas de curvas; por ejemplo, la desviación de un lado al otro es 2 milímetros como mucho, que es un máximo de 0.04 milímetros por esquina de la plegada. La plegadora de dos planchas alcanza una exactitud del  $\pm 0.5^\circ$

para un ángulo de plegado máximo hasta de  $143^\circ$  y requiere solamente tres increíbles segundos para ir hacia adelante y hacia atrás, gracias a la hidráulica resistente! Incidentalmente, fuera de los ciclos de plegado una automática operación rotatoria despresurizada ayuda a ahorrar la preciada energía.

## Alta Flexibilidad

Muchas características superficiales de la plegadora de dos planchas facilitan la fabricación de perfiles, que no es posible con otras máquinas - las planchas de plegadoras inclinadas a

$15^\circ$  aumentan directamente la separación alrededor del componente de pliegue y proporcionan así más flexibilidad para las soluciones de plegadoras portátiles. Un competitivo margen genuino para el usuario. Gracias a las planchas de plegadoras espaciadas de 12 milímetros de anchura con carriles adicionales desprendibles de 8 milímetros, plegados de una naturaleza muy estrecha son posibles. El sistema automático de sujeción puede sostener todos los tipos de chapas, desde una chapa muy estrecha de 24 milímetros de anchura hasta una bobina comercial de la anchura de 1250 milímetros. Proporcionamos pinzas neumáticas especiales diseñadas para

perfiles individuales a petición. A fin de que incluso perfiles especiales puedan ser sujetados con seguridad y fabricados rápidamente, las pinzas neumáticas son diseñadas para que el cambio sea fácil y rápido. Con pinzas opcionales de arrastre, incluso chapas más estrechas con una anchura de hasta 5 milímetros pueden ser mecanizadas. Un soporte especial de planchas de perfil proporciona mucho espacio libre en la máquina.

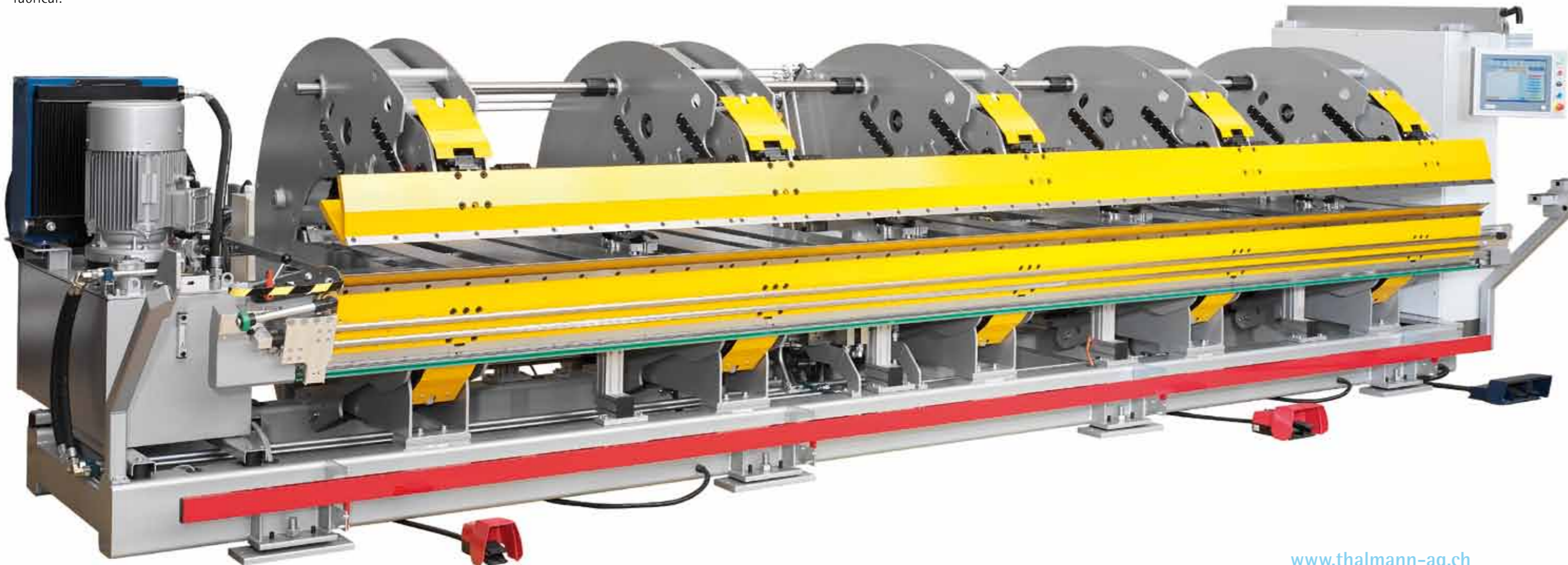
## Fiabilidad y alta durabilidad

AEn Thalmann la calidad se escribe con letras mayúsculas. Nuestra tecnología de eje de accionamiento, el cual es un concepto probado en la industria aeronáutica, también contribuye a esto. La distribución uniforme de la fuerza a lo largo de la entera longitud del cojinete cuida de una carga equilibrada de todos los ejes, incluso cuando solamente chapas cortas son mecanizadas. El uso excesivo de ejes individuales se previene así y la durabilidad total de la máquina se incrementa. Otros componentes cuidadosamente seleccionados contribuyen a esto, como los pernos endurecidos del cojinete de planchas de plegado, el sólido eje sincrónico o la no necesidad de mantenimiento, especialmente material diseñado para alto margen de presiones del brazo de oscilación. Incluso en caso de la técnica proporcional de la válvula y de los componentes del control, especial atención se da naturalmente a una calidad superior.

La construcción soldada con solidez masiva de los soportes y el uso biónico de fuerza usando alineación vertical casi natural (radios elípticos) garantizan unidades de base que están libres de problemas para la vida entera de la máquina. Los movimientos suavemente ajustados del eje durante el plegado adicionalmente reducen el ruido. Gracias a «la hidráulica de poco ruido», el nivel de sonido en el panel de control es solamente de DB 65. El sistema hidráulico ha sido diseñado para una operación de tres marchas/ cambios. Por último pero no menos importante, el alto porcentaje de producción interna habla de la calidad de la plegadora de dos planchas - aproximadamente el 80 por ciento de las piezas es manufacturado en Thalmann. ¡Y si en caso de que haya algún trabajo de reparación, ofrecemos una garantía de entrega de los recambios durante décadas!

## La seguridad

Indudablemente, la seguridad del usuario mientras que el pegamiento gira(oscila) debería ser garantizado. Esto es posible si las dispositivos de seguridad no están sólo disponibles sino que también son simples/fáciles de utilizar. Por lo tanto para la serie de TD, el concepto de seguridad fue manejado intencionalmente simplemente de modo que no pudiera haber manipulación de los dispositivos de seguridad. Una barrera segura de luz y una barrera del láser para la viga de sujeción y el cortador o la unidad de pisador de perfilados son parte del concepto de seguridad. A la regla «Seguridad mientras lo controlas/manejas» se le da tanta importancia como a las especificaciones del equipo de seguridad prescrito según la última directriz de maquinaria de EU.



[www.thalmann-ag.ch](http://www.thalmann-ag.ch)

