

veloce, flessibile e innovativa

Semplice nell'uso

Una macchina è solo efficiente se è semplice da usare. Un pannello di controllo inclinabile e girevole permette un lavoro ergonomico all'operatore sia di statura alta che bassa. Anche nel caso del nostro software DS3000, abbiamo curato la semplicità di utilizzo. Naturalmente, il banco dati per materiali memorizza tutti i parametri per la regolazione del raggio di piega e garantisce così un'ottimale piegatura automatica. I programmi di piegatura possono essere creati direttamente sul comando macchina o sul PC esterno ed essere all'istante provati in una simulazione. Quindi, qualsiasi collisione o conflitto può semplicemente essere individuato e risolto nella fase preliminare. Per attuare il processo di piegatura, l'operatore deve solo selezionare e avviare il programma appropriato.

E se ci sono domande sul software, il nostro team di supporto risponderà volentieri.



Dati tecnici

Modello	TD 125	TD 150	TD 200
Lunghezze di lavoro	3.2 m / 4.2 m / 6.4 m / 8.2 m / 10.0 m / 12.0 m		
Profondità d'incavo	1250 mm		
Capacità di piegatura massima	1.25 mm	1.50 mm	2.00 mm
Larghezza lama di piega	12 mm + 8 mm lama addizionale		
Angolo di piega massima	143°		
Velocità di piegatura	3.5 s per ciclo di piegatura flangia di 143°		
Precisione di piegatura	± 0,5°		

Opzioni

Per il modello TD sono disponibili le seguenti opzioni:

- Taglierina con doppia guida per la più alta precisione
- Formatore a rulli per profili speciali
- Diti pensili fatti su misura intercambiabili
- Dita ribaltabili per lavorare le misure minime (di 5 – 24 mm)
- Battuta conica in operazione «Automatico»
- Tavolo di supporto a rulli in alluminio nella macchina
- Geometria delle lame di piega personalizzata
- Blocco lame ancora più resistenti fatti in Hardox 400 (1200 N/mm²)
- Montante aggiuntivo per migliorare la stabilità. Consente di convertire la macchina da lattoneria in una pieghatrice industriale senza spese eccessive.

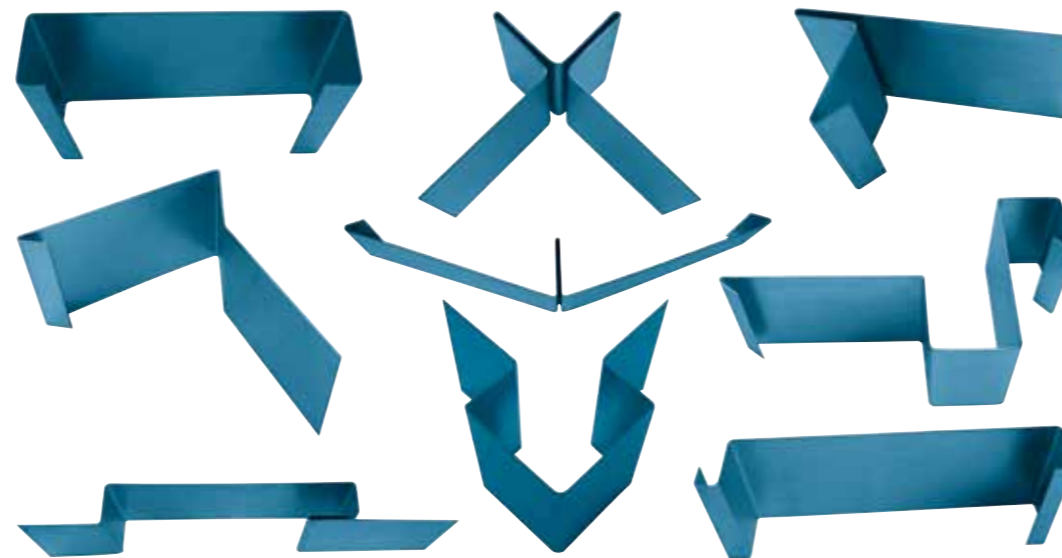
Il comando DS 3000 per le nostre pieghiatrici a doppia bandiera

Il comando CNC sviluppato di recente offre un touch-screen con display a colori da 15 pollici e un software facile da usare. I programmi di piegatura possono essere creati sul comando macchina o presso la stazione di programmazione esterna. Il programmatore a 7 assi controlla la lama superiore, lama di piega superiore e inferiore, lo spostamento della lama di piega superiore e inferiore, lo spostamento del raggio e la battuta di riscontro.

- Archivio dei profili con elenco delle categorie
- Modo manuale, automatico e di simulazione
- Programma d'anticollisione
- Funzioni da programmatore
- Velocità di lavorazione variabile
- Monitoraggio dei tempi di lavorazione
- Grande catalogo d'attrezzi
- Visualizzazione tridimensionale dei profili
- Computer ad alte prestazioni e Windows XP Professional
- Modulo di servizio e diagnostica integrato
- Aggiornamento del software senza sostituzione dell'hardware
- Software esterno di programmazione
- Integrazione nella rete informatica
- Protocollo d'uso e tante altre cose

Pietre miliari della Thalmann Maschinenbau AG

- 1948 Fondazione della società da Otto Thalmann †
- 1961 Brevetto della prima pieghatrice a bandiera per fogli di lamiera
- 1962 Entrata nel mercato austriaco e tedesco
- 1965 Entrata nel mercato scandinavo
- 1973 Prima consegna in Australia
- 1974 Fondazione di Thalmann Konstruktionen AG
- 1978 Introduzione sul mercato della linea di prodotti THAKO per lamiere da 2-3 mm
- 1981 Introduzione sul mercato della linea PICO fino a lamiera di 1.5 mm
- 1987 Premiazione con la medaglia d'oro dello stato Bavarese per prestazioni eccezionali della THAKO 30 - 6.2 m
- 1987 Ricezione del GS per la sicurezza industriale
- 1990 Introduzione del modello base QUIK sul mercato
- 1991 Cambio nome a Thalmann Maschinenbau AG con quartier generale a Frauenfeld
- 1994 Gestione della società da i quattro figli di Otto Thalmann, Peter, Rolf, Ruedi e Kurt
- 1994 Introduzione sul mercato del modello MAGNUM con tecnologia di taglio esclusiva
- 1995 Consegna della prima macchina con certificato CE
- 1996 Primi passi sul mercato asiatico
- 1997 Certificazione secondo SN EN ISO 9001:2000
- 1998 Consegna della pieghatrice a bandiera più lunga del mondo 18,2 m
- 1999 Formazione e entrata in borsa della OMK GmbH per la produzione di scanner
- 2003 Consegna della prima pieghatrice a doppia bandiera modello COMBI BEND
- 2006 Espansione sul mercato USA/Can
- 2007 Introduzione sul mercato del modello ZR sostituendo la serie PICO
- 2009 Rilancio del modello ZR
- 2009 Nuovo software di controllo con CAM e importo DXF
- 2010 Introduzione del modello TD sul mercato



THALMANN

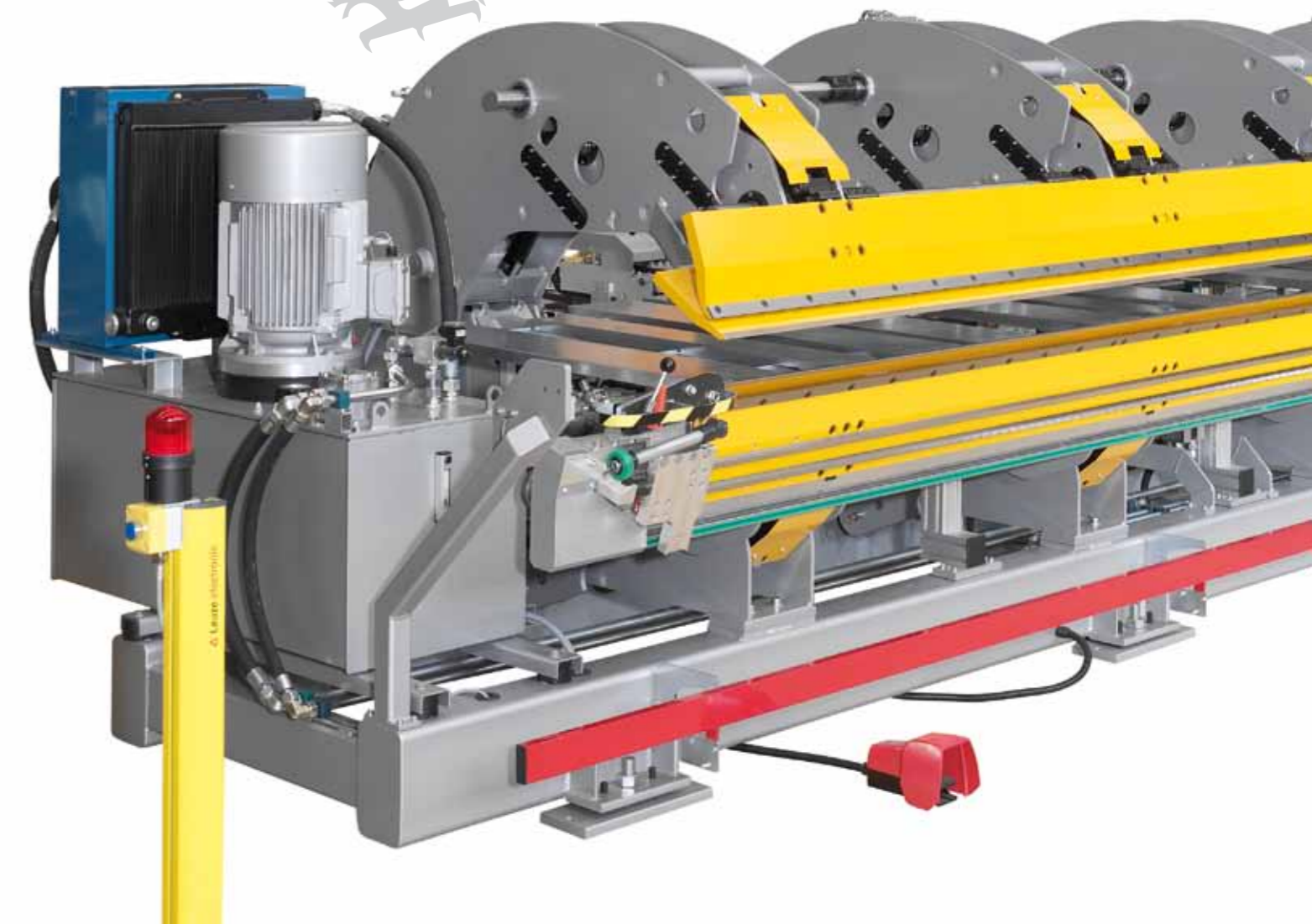
Thalmann Maschinenbau AG
Hummelstrasse · CH-8503 Frauenfeld
Tel. +41 52 728 40 20 · Fax +41 52 728 40 21

Vostro rappresentante

www.thalmann-ag.ch

THALMANN

Doppia pieghatrice modello TD



Printed in Switzerland 08.10 Musso - Schwarzenbach

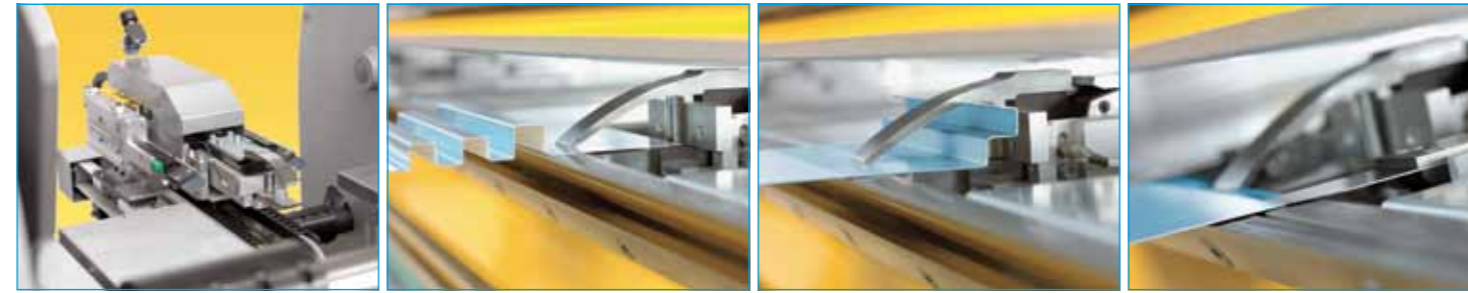
Modifiche tecniche riservate

Doppia piegatrice TD – precisa, veloce, flessibile e innovativa



Taglierina con doppia guida per la più alta precisione

Formatore a rulli per profili speciali



Diti pensili fatti su misura intercambiabili – Diti ribaltabili per lavorare le misure minime (di 5 – 24 mm)



L'ingegnosa disposizione delle lame fornisce una flessibilità senza pari

Geometria delle lame di piega personalizzata

Sorveglianza laser per un lavoro più sicuro

Tavolo di supporto a rulli in alluminio all'interno della macchina

Le piegatrici a doppia bandiera modello TD propongono ora il vantaggio della doppia piega anche all'ambizioso lattoniere, ai costruttori di facciate e aziende che lavorano lamiera in generale con un sistema economico, ma sempre di alta qualità – una lama di piega superiore e una inferiore permettono una piegatura dall'alto e dal basso senza dover ruotare o girare la lamiera. Questo facilita il processo di piegatura e aumenta la produttività. In questo modo, le doppie piegatrici convincono con la loro precisione, velocità, flessibilità, affidabilità e con un ampio spettro di profili fabbricabili.

Massima precisione

La precisione massima deriva dalla tecnologia unica della Thalmann. Un sistema di controllo sofisticato sincronizza tutte le assi meccaniche utilizzando un albero d'acciaio massiccio che mantiene costante la pressione operativa sull'intera lunghezza della macchina. Ciò da risultati di piegatura estremamente precisi – nel caso di profili con 60 o più pieghe, ad esempio, la differenza da un lato all'altro è di soli 2 mm, pari a un massimo di 0.04 mm per piegatura. La doppia piegatrice raggiunge una precisione di $\pm 0.5^\circ$ e un angolo di piega

massimo pari a 143° richiedendo, grazie a un sistema idraulico «High Speed», solo tre secondi per un ciclo avanti e indietro! Un sistema automatico, non pressurizzato a ciclo chiuso, aiuta a risparmiare energia costosa fuori dai cicli di piegatura.

Elevata flessibilità

Le ingegnose caratteristiche del modello TD rendono possibile la produzione di profili non fabbricabili con altre macchine – le lame di piega a gomito, inclinate di 15° , aumentano lo

spazio libero utile fornendo così più flessibilità nel realizzare piegature e profili anche molto complessi. Indubbiamente qualcosa di molto competitivo per l'utente. Grazie alle lame di piega da 12 mm con lame segmentate da 8 mm rimovibili, è ora possibile la piegatura a Z con lati molto stretti. Il sistema di presa automatico può afferrare tutti i tipi di lamiera – da stretti 24 mm a larghi 1250 mm. Su richiesta forniamo anche speciali diti pensili fatti su misura ideati per i vostri profili personalizzati. Per garantire che anche i profili speciali possano essere ben afferrati e prodotti rapidamente, le dita prensili

sono concepite in modo che il cambio attrezzi sia semplice e veloce. Con dita ribaltabili opzionali è possibile lavorare anche misure minime di soli 5 mm. La speciale geometria del blocco lame offre molto spazio libero all'interno della macchina, dunque più flessibilità operativa.

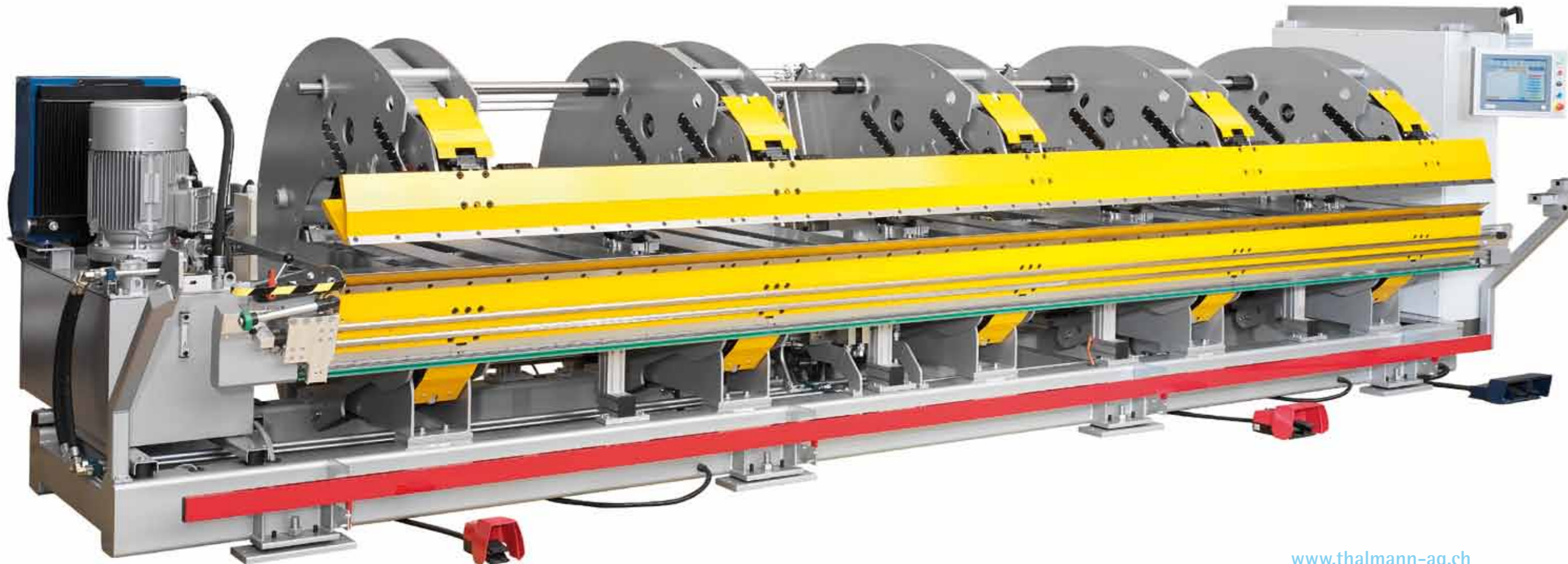
Affidabilità ed elevata durata

Alla Thalmann la Qualità è scritta in maiuscolo. La nostra tecnologia ad albero di trasmissione sincronizzante, che è un concetto provato e testato anche nell'industria aeronautica, contribuisce anche a questo. La distribuzione uniforme delle forze lungo l'intera lunghezza garantisce un carico equilibrato di tutti gli assi anche quando vengono lavorati solo dei piccoli pezzi di metallo. Un'eccessiva usura degli assi singoli viene così prevenuta e la durata totale della macchina aumentata. A questo contribuiscono altre componenti selezionate con attenzione, come ad esempio i perni temperati delle lame di piega, i massicci alberi di trasmissione sincronizzanti o i bracci oscillanti essenti da manutenzione, ideati per le elevate pressioni. L'altissima richiesta di qualità ha portato alla scelta di tecnologia a valvole proporzionali e di componenti di controllo di prima classe.

La costruzione massiccia dei montanti saldati a robot e la distribuzione bionica delle forze che utilizza lineamenti naturali (ellittico-radi) garantisce che non ci siano rotture strutturali per tutta la durata della macchina. I movimenti morbidi degli assi durante la piegatura riducono sia il logorio, che il rumore. Grazie al sistema idraulico silenziosissimo, il livello del suono al pannello di controllo è di solo 65 dB. Il sistema idraulico è stato concepito per lavori a turni. In più, parla anche per la qualità della doppia piegatrice TD l'elevato tasso di produzione di parti prodotte alla stessa Thalmann – pari a circa 80 percento. E se ci fossero lavori di riparazione, offriamo garanzia di consegna per i pezzi di ricambio per decenni!

In modo sicuro

Indubbiamente, la sicurezza dell'operatore al momento della piegatura deve essere sempre garantita. Questo è possibile se i sistemi di sicurezza non solo sono disponibili, ma anche semplici da usare. Per la serie TD quindi, il concetto di sicurezza è stato concepito in modo semplice per evitare che l'operatore esegua manipolazioni sui congegni di sicurezza. Una barriera fotoelettrica come anche una a laser per il blocco lame, taglierina o formatore a rulli sono parte del concetto di sicurezza. Sono state rispettate le norme «Sicurezza dei comandi» e le specifiche dell'attrezzatura di sicurezza dettata dalla direttiva UE più recente.



www.thalmann-ag.ch

