

durata – La linea THAKO

Funzionamento della lama superiore e di piega

L'azionamento standard permette di attivare entrambi le lame tramite un comando a pedali su supporto mobile. Il raggio d'azione corrisponde alla lunghezza della macchina. Il pedale della lama superiore possiede due posizioni: 1. incastro - abbassare la lama, 2. incastro - aprire la lama.



Funzionamento della taglierina

L'azionamento avviene a dipendenza del tipo di comando tramite il pannello di comando o mediante due pedali integrati nell'unità di comando a pedali.

Gli standard della THAKO sono:

- Installazione elettrica e impianto idraulico completo
- Sistema idraulico riempito con la rispettiva quantità d'olio
- Sistema di livellaggio integrato
- Interruttore principale multifase
- Taglierina automatica ad ingombro limitato
- Testata di taglio con lame regolabili e rullo di supporto per la lamiera
- Supporti lamiera modulari estraibili
- Cassetto con attrezzi e materiale per la manutenzione della macchina
- Attrezzature di sicurezza in base alle Norme CE
- Verniciatura tipo colpo di martello blu

Dati tecnici

Modello	THAKO 20	THAKO 30
Capacità di piega acciaio 400 N/mm ²	2.0 mm	3.0 mm
Lunghezza di lavoro	3.2 m / 4.2 m / 6.2 m / 8.2 m / 10.0 m / 12.0 m / 14.0 m / 18.2 m altre dimensioni su richiesta	
Incavi standard	1 m, 1.30 m, 1.50 m and 2 m	
Larghezza della lama di piega	15 mm + 12 mm di lama segmentata altre configurazioni su richiesta	
Apertura della lama superiore	massima di 150 mm	
Capacità di taglio acciaio 400 N/mm ²	1.5 mm lamiera di ferro	
	2.0 mm lamiera d'alluminio	
Connessione elettrica	3.0 mm lamiera di ferro	
	4.0 mm lamiera d'alluminio	
	3 x 400 V + N + E 50 Hz altre tensioni su richiesta	

Il DS 3001 – comando grafico con schermo touch screen – versatile e facile da usare

Il comando CNC triassiale gestisce tipo e spessore della lamiera, sviluppo lamiera, battuta di riscontro, raggio, angolo di piegatura, l'apertura e chiusura della lama superiore e i valori di pressione di serraggio. I valori nominali e reali di ogni profilo possono essere programmati e letti sullo schermo del comando macchina.

- Programmatore CNC basato su Windows XP Professional
- Schermo touch screen 15" TFT con display a colori
- Navigazione grafica con visualizzazione 3-D
- Programmazione semplice, logica e facile da usare
- Modo di funzionamento manuale e automatico
- Simulazione della lavorazione con programma d'anticollisione
- Oltre 10'000 profili archiviabili
- Monitoraggio del tempo totale e relativo alla commissione
- Modulo di servizio e diagnostica integrato
- Software esterno di programmazione
- Unità di connessione USB con chiavetta da 2 GB
- Processore Pentium 4 con memoria SSD-drive
- Update del software senza sostituzione dell'hardware
- Programmatore operabile anche con i guanti da lavoro

www.thalmann-ag.ch

Pietre miliari della Thalmann Maschinenbau AG

- 1948 Costituzione dell'azienda Otto Thalmann †
- 1961 Brevetto della prima piegatrice a bandiera
- 1962 Prima presenza sul mercato austriaco e tedesco
- 1965 Prime vendite in Scandinavia
- 1973 Prime macchine Thalmann vendute in Australia
- 1974 Costituzione della Thalmann Costruzioni SA
- 1978 I modelli di successo della linea THAKO per lamiere di 2-3 mm vengono introdotti sul mercato
- 1981 Lancio della serie PICO, capacità mass.: 1,5 mm
- 1987 Assegnamento del premio di stato bavarese per l'artigianato
- 1987 Approvazione al marchio "sicurezza sul lavoro" GS
- 1990 Introduzione sul mercato del modello di base QUIK
- 1991 Un nome nuovo: Thalmann Maschinenbau AG con sede a Frauenfeld
- 1994 Otto Thalmann cede l'impresa ai quattro figli Peter, Rolf, Ruedi e Kurt
- 1994 Introduzione sul mercato del modello MAGNUM con una rivoluzionaria tecnologia di taglio
- 1995 Assegnamento del certificato a norma CE
- 1996 Primi passi sul mercato asiatico
- 1997 Assegnamento del certificato SN EN ISO 9001:2000
- 1998 Consegna al cliente della piegatrice a bandiera più lunga al mondo di 18.2 m
- 1999 Fondazione e collaborazione con l'impresa OMK GmbH, costruttori di scanner per bagagli
- 2003 Consegna della prima piegatrice a doppia bandiera TC 300
- 2006 Espansione sul mercato USA/CAN
- 2007 Il modello ZR sostituisce la PICO
- 2009 Facelift del modello ZR
- 2010 Lancio delle piegatrici a doppia bandiera, modello TD. Il comando CNC DS 3001 sostituisce il DS 2801.



THALMANN

Thalmann Maschinenbau AG
Hummelstrasse · CH-8503 Frauenfeld
Tel. +41 52 728 40 20 · Fax +41 52 728 40 21

Vostra rappresentanza

www.thalmann-ag.ch

THALMANN

Serie modelli THAKO



Printed in Switzerland 11_09 Musso - Schwarzenbach

Con riserva di modifiche tecniche

Alte esigenze e una lunga durata – La linea THAKO



Sistema d'allineamento integrato



Dettaglio dell'albero di trasmissione, snodo di biella e braccio oscillante con cuscinetto



Taglierina automatica da 3 mm



Taglierina top moderna con lame regolabili per la lavorazione di vari spessori di lamiera



Il formatore a rulli permette semplicemente la concezione di idee completamente nuove



Regolazione del raggio di piega per compensare i vari spessori di lamiera lavorati



Immagine dettagliata del processo di taglio ad'altissima precisione, +/- 0.1 mm



Battuta di riscontro programmabile con dita ribaltabili



Semplice maneggio del materiale, grazie alla tavola a rulli



Aumento della produttività tramite l'uso di un sistema sofisticato di dita prensili



Sorveglianza laser alla lama superiore

Il modello THAKO, ammiraglia della casa Thalmann, è stato in primo luogo concepito per l'ambizioso lattoniere e l'industria – riunisce decenni di esperienza, sviluppo e costruzione di piegatrici a bandiera.

L'ingegnoso concetto della THAKO permette di soddisfare in pratica ogni richiesta del cliente, tenendo conto delle crescenti esigenze in termini di efficienza, flessibilità, durata e sicurezza.

Caratteristiche

Costruzione in acciaio, struttura stabile, saldata e sabbiata. Verniciatura con mano di fondo e seconda vernice coprente a due componenti. Telaio massiccio con sistema di livellaggio che consente, fosse necessario, di riallineare la macchina in qualsiasi momento. Azionamento idraulico con componenti di tipo esenti da manutenzione. La linea THAKO può essere equipaggiata con vari tipi di pannelli da controllo.

Controllo delle lame di piegatura e serraggio

La bandiera di piega e la lama superiore sono azionate idraulicamente tramite un separato albero di trasmissione sincronizzatore che va a garantire un risultato perfetto serrante e di piega. Grazie a questo controllo meccanico provato per decenni, l'apertura e la chiusura della lama superiore avviene sempre perfettamente parallela e la lama di piega non è soggetta ad alcuna torsione. Ciò consente, che anche pezzi di corte dimensioni possano essere realizzati senza differenze d'angolo.

Geometria di profilo

La combinazione standard: Trave di base, bandiera di piega, lama superiore e la corrispondente sagoma specifica di costruzione, consentono la produzione di profili altamente complessi.

Su richiesta è possibile adattare la lama superiore e di piega specificamente alle esigenze di prodotti fatti su misura. Opzionalmente è possibile equipaggiare le lame con elementi temperati.

Riallineamento della lama superiore

Per la lavorazione di lamiere con spessori variabili – causa dello spostamento dell'asse di piega – si offre l'impiego della regolazione del raggio di piega per la lama superiore. Ciò può essere eseguito manualmente o tramite funzionamento idraulico in connessione con il comando CNC. Il modello THAKO è in oltre dotato di un sistema di riallineamento che consente di sincronizzare ogni singolo braccio della piegatrice.

Resistenza all'usura

I cuscinetti dell'albero di trasmissione sono prodotti in bronzo della più alta qualità. Tutti gli altri elementi soggetti all'usura sono temperati e rettificati.

L'attrezzo formatore a rulli

Quest'attrezzo versatile permette un uniforme processo continuo di deformazione. Esso passa la lamiera attraverso successive coppie di rulli coordinati e dimensioni e forme predefinite. Il processo di profilatura prosegue fino a quando la sezione trasversale corrisponde alla forma desiderata.

Il formatore è montato su una doppia guida lineare e può essere attrezzato con vari moduli di rulli personalizzati.

L'operazione è semplice e completamente integrata nel sistema di programmazione CNC. L'attivamento avviene tramite il pannello di comando touch screen o per via del rispettivo pedale.

