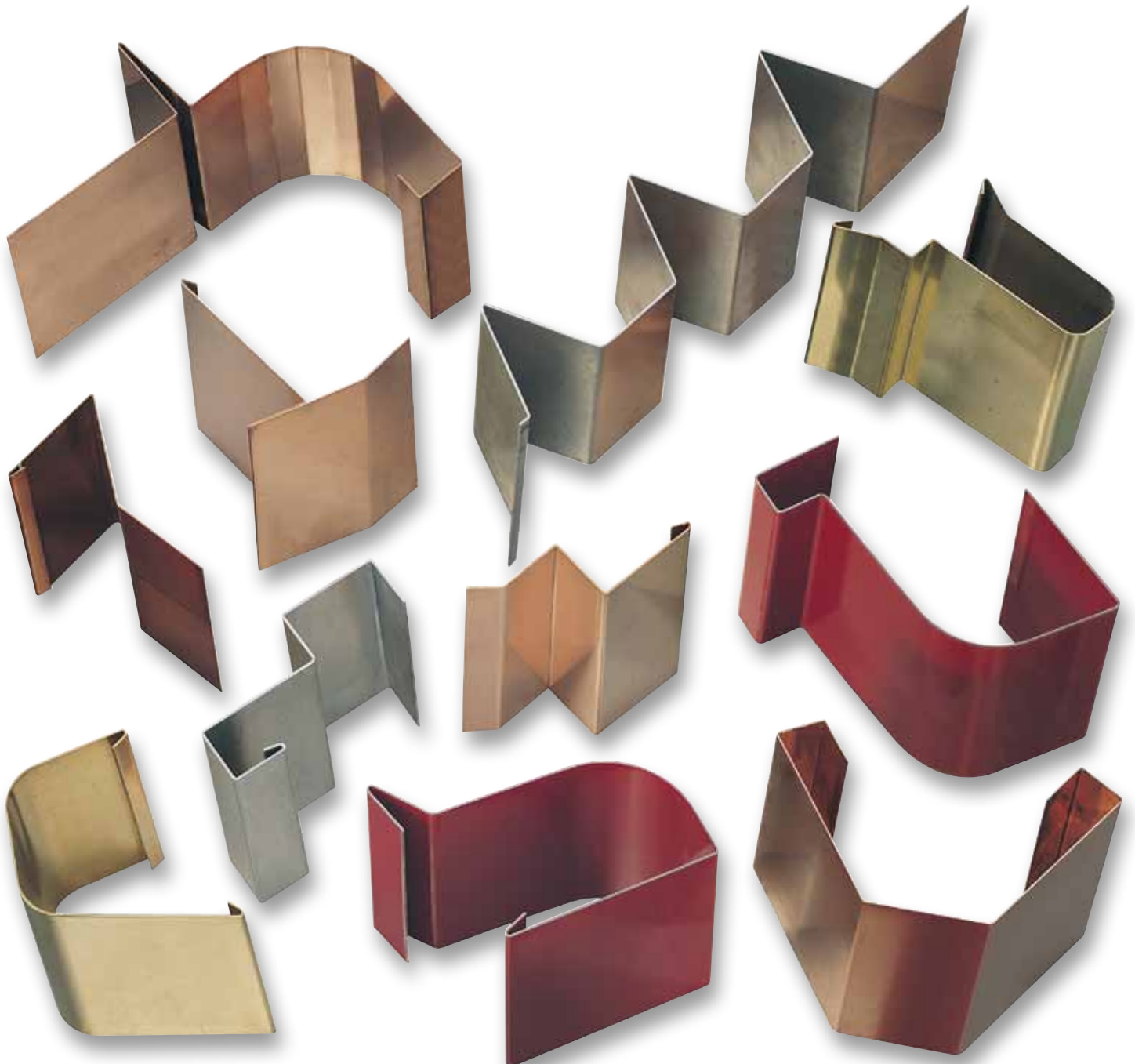


THALMANN

Schwenkbiegetechnik



Ein Unternehmen mit Tradition und Zukunftsvisionen

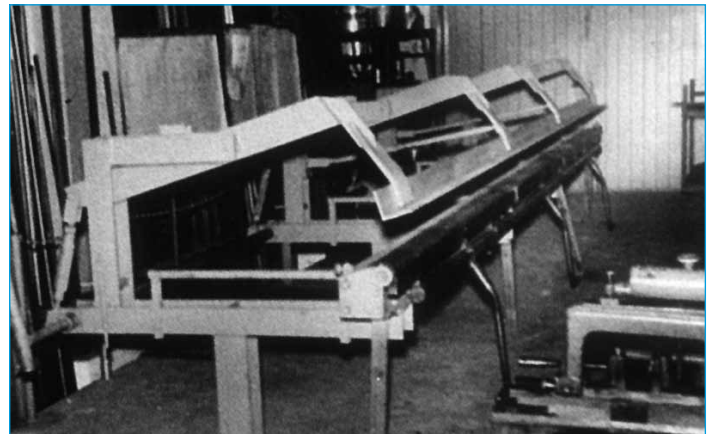
Die heutige Thalmann Maschinenbau AG geht auf den von Otto Thalmann im Jahr 1948 gegründeten Einmannbetrieb zurück. Aus dem einfachen Handwerksbetrieb für Schlosserei und Metallbau wurde, vor allem seit der Entwicklung und Fabrikation der weltweit bekannten Thalmann-Schwenkbiegemaschinen im Jahre 1960, ein bedeutender Maschinenbaubetrieb mit wegweisenden Ideen in der Verarbeitung von Blechen.

Seit 1960 befinden sich der Firmensitz und die Produktion an der Hummelstrasse. Dank genügender Landreserve und der Weitsicht des Firmengründers konnte seither die Produktions- und Lagerfläche bis auf rund 5500 m² vergrössert werden. Modernste Maschinen und Betriebseinrichtungen sowie qualifizierte und erfahrene Mitarbeiter gewährleisten Qualitätsarbeit.

Der Förderung des Nachwuchses kommt eine besondere Bedeutung zu, werden doch regelmässig Jugendliche als Anlagen- und Apparatebauer und Polymechniker ausgebildet.



*Otto Thalmann †,
Gründer der Firma*



Die erste Thalmann-Abkantmaschine «Standard» – 1960



*Die Gebrüder Ruedi, Rolf und Peter Thalmann, Leiter der Thalmann
Maschinenbau AG*

Die rationale Lösung für die zeitgemässe Blechverarbeitung

Thalmann Schwenkbiegetechnik

Mit der Entwicklung der ersten handbetriebenen Schwenkbiegemaschine im Jahre 1960 wurde die Schwenkbiegetechnik das eigentliche Spezialgebiet der Thalmann Maschinenbau AG. Einfachsten Handmaschinen folgten später hydraulisch angetriebene und kombinierte Maschinen zum Zuschneiden und Abkanten von Blechen. Neben einer grossen Anzahl Normtypen von Schwenkbiegemaschinen bis 18.2 m Länge und einer Biegeleistung bis 3 mm Stahlblech (400 N/mm²) wurden dank der grossen Erfahrung auch unzählige kundenspezifische Sondermaschinen für die rationelle Blechverarbeitung entwickelt und hergestellt.



THAKO 18.2 m



Bearbeitungszentrum



Schweisroboter

Einfache Bedienung

Die Bedienung der Maschinen erfolgt über moderne, dem Stand der Technik laufend angepasste NC- und CNC-Steuerungen. Die langjährige Zusammenarbeit mit der gleichen Schweizer Elektronik-Firma bringt auf Grund der Erfahrungen bedienerfreundliche und softwareerprobte Steuerungen aus der DS-2000 Serie auf den Markt.

Thalmann als eigentlicher Pionier im Schwenkbiegemaschinenbau, ist heute weltweit ein Begriff für qualitativ einwandfreie und langlebige Maschinen. Die Verleihung des Bayerischen Staatspreises für hervorragende handwerkliche Leistungen in Form einer Goldmedaille im Jahr 1987 ist ein Beweis dafür.

Bei Thalmann wird ständig neu- und weiterentwickelt. Auf Grund jahrelanger Erfahrung werden auch in Zukunft immer wieder neue, aus Ideen zur Serienreife gebrachte Maschinen die Arbeit in blechverarbeitenden Betrieben und Industrien erleichtern. Thalmann ist Ihr kompetenter Partner für rationale Problemlösungen.

Garantierte Schweizer Qualität

Für unsere Qualität bürgen wir mit kundenfreundlichen Garantieleistungen bezüglich Material und Arbeit. Auch nach Ablauf der Garantiezeit können Sie sich auf den bekannten Service und Reparaturdienst verlassen. Für alle Maschinen, beinahe allen Alters, sind Ersatz- und Verschleissteile an Lager und können kurzfristig versandt oder durch einen Monteur eingebaut werden. Unsere Mitarbeiter im -In- und Ausland sind ausgebildete Fachleute, die jeden Thalmann-Maschinentyp, und sei er noch so alt, kennen und einen entsprechenden Service durchführen können.

Auch punkto Arbeitssicherheit an Schwenkbiegemaschinen ist Thalmann führend. Schon 1987 wurde die Arbeitssicherheit mit der anerkannten GS-Prüfnummer bestätigt. Mit der Einführung der europäischen Sicherheitsnorm werden alle Maschinen nach den neuesten Normen produziert und ihre Sicherheit mit dem CE-Zeichen bestätigt. Darüber hinaus werden zusätzliche Anstrengungen unternommen, um die Sicherheit an Schwenkbiegemaschinen zu erhöhen. So können alle Modelle mit der neu entwickelten vorlaufenden Laserschranke an der Oberwange ausgerüstet werden.

Seit 1997 ist Thalmann zertifiziert nach SN EN ISO 9001:2000. GS-Prüfnummer AEM II 88006.

Die Spenglermaschine – die ZR-Modelle

Die ZR, eine neu konstruierte, robuste und vollhydraulische Schwenkbiegemaschine mit Normlängen von 3.2 bis 12 m, wurde speziell für Spenglereibetriebe entwickelt. Mit verschiedenem Zubehör kann dieses Modell den jeweiligen Erfordernissen angepasst werden. Die Maschine wird in sauberer Schweisskonstruktion hergestellt und mit Zweikomponenten-Hammerschlaglack Silber lackiert. Die Wangen sind in Signalgelb mit einem Zweikomponentenlack ausgeführt. Alle dem Verschleiss unterworfenen Lagerteile sind gehärtet oder mit Lagerbüchsen ausgeführt. Auch beim ZR-Modell werden Oberwange und Biegewange über separate Steuerwellen angetrieben und so genau parallele Bewegungsabläufe erreicht.

Technische Daten

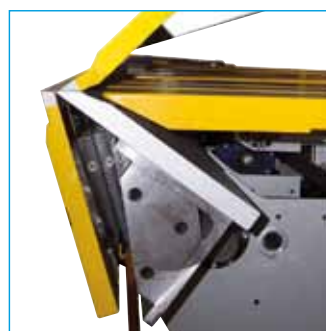
Biegeleistung	bis zu 1.5 mm St-Blech (400 N/mm ²) und 2.0 mm Alu-Blech (220 N/mm ²) erhältlich
Arbeitslängen	3.2 m / 4.2 m / 6.4 m / 8.2 m / 10.0 m / 12.0 m
Ausladung	1250 mm
Biegewangenbreite	15 mm, andere Konfigurationen auf Anfrage
Oberwangenöffnung	max. 200 mm
Schneidleistung	1.5 mm St-Blech / 2.0 mm Alu-Blech
Elektrischer Anschluss	3 x 400 V + N + E 50 Hz Weitere Spannungen auf Anfrage



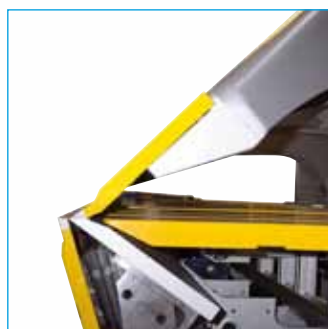
*Auf Coillbreite abgestimmte
Einlegetiefe von 1250 mm*



Feinkorrektur Oberwange



*Exzellenter Freiraum der
Biegewange durch grossen
Winkel der Schrägstellung*



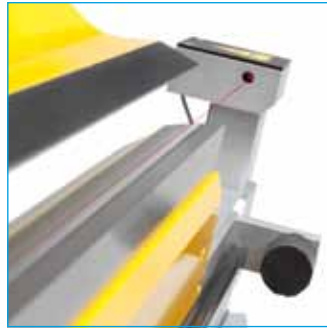
*Die ZR-Modelle sind für beinahe alle Profile anwendbar dank wählbarer
Wangengeometrie und maximaler Schrägstellung der Klemmwange*



Längsschneideautomat mit Schnittspaltverstellung und variabler Blechauflage



Beinahe grenzenloses Biegen mit variablem Kurzlängenanschlag



Sichereres Arbeiten durch Laserüberwachung des Klemmbereiches

Zur Standardausrüstung gehören:

- Komplette elektrische und ölhydraulische Installation
- Sicherheitsausrüstung
- Allphasen-Hauptschalter
- Eingebaute Nivellier Vorrichtung
- Schnellverstellbare Radius- und Winkelkorrektur der Oberwange an jedem Ständer
- Steuereinheit DS 3001
- Programmierbarer Tiefenanschlag
- Fusspedalbedienung von Ober- und Biegewange
- Die Maschine benötigt kaum Wartungsarbeiten
- Frei wählbare Klemmwangen-Geometrie, Standard gebogen oder gerade Form als Option
- Hochleistungs-Hydrauliksystem von BOSCH

Sonderzubehör / Sonderausrüstung

- Laserüberwachung des Klemmbereichs
- Hydraulisch antriebener Längsschneideautomat
- Verstellbarer Schneidkopf mit Blechauflagerolle
- Variabel verstellbarer Kurzlängenanschlag
- Biegewangenbreite 10 mm + 10 mm Zusatzschiene
- Gehärtete Wangen



Hohe Ansprüche und lange Lebensdauer – die THAKO-Modelle

Das THAKO Modell, Flaggschiff des Hauses Thalmann, ist vor allem für den ambitionierten Spengler und die Industrie konzipiert worden. Es vereint Jahrzehnte lange Erfahrung, Entwicklung und Konstruktion von Langabkantmaschinen.

Die geniale Bauweise der THAKO erlaubt es praktisch jeden Kundenwunsch zu erfüllen. Sie berücksichtigt den wachsenden Anspruch in Bezug auf Wirtschaftlichkeit, Flexibilität, Langlebigkeit und Arbeitssicherheit.

Individuell wählbare Wangengeometrien, Greifersysteme fürs Materialhandling, Rollformer sowie Einlegetiefen bis 2000 mm sind nebst Baulängen bis 18.2 Meter nur einige der Highlights dieser Modellbaureihe.

Das einzigartige Thalmann-Steuerwellenprinzip garantiert eine unerreichte Genauigkeit und Qualität während der gesamten Lebensdauer der Maschine.

Technische Daten

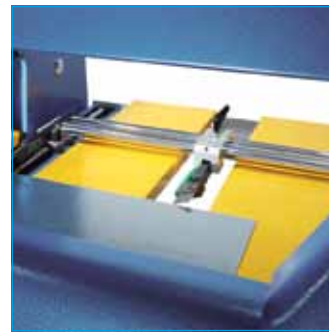
Modelle	THAKO 20	THAKO 30
Biegeleistung Stahlblech 400 N/mm ²	2.0 mm	3.0 mm
Arbeitslängen	3.2 m / 4.2 m / 6.2 m / 8.2 m / 10.0 m / 12.0 m / 14.0 m / 18.2 m Weitere Längen auf Anfrage	
Ausladung	1 m, 1.30 m, 1.50 m und 2 m	
Biegewangenbreite	15 mm + Zusatzschiene 12 mm Andere Konfigurationen auf Anfrage	
Oberwangenöffnung	max. 150 mm	
Schneidleistung Stahlblech 400 N/mm ²	1.5 mm St-Blech / 2.0 mm Alu-Blech oder 3.0 mm St-Blech / 4.0 mm Alu-Blech	
Elektrischer Anschluss	3 x 400 V + N + E 50 Hz Weitere Spannungen auf Anfrage	



Unkompliziertes Einstellen mittels Oberwangen-Feinregulierung



Detail der gesteuerten Biegewange mit gehärteten Schwingenlagern



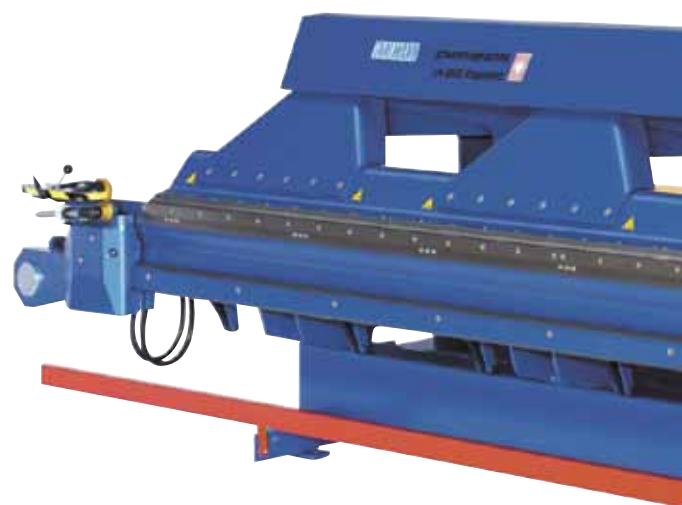
Variabler Tiefenanschlag zur Bearbeitung von kurzen Profilstücken



Top modernes Schneidesystem mit Schnittspaltverstellung

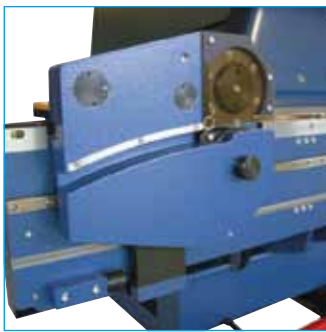


Laserüberwachung des Klemmbereichs zur optimalen Unfallverhütung





Erhöhte Produktivität durch den Einsatz eines raffinierten Greifersystems



3 mm Längsschneidautomat



Rollformer für einfaches profilieren

Zur Standardausrüstung gehören:

- Komplette elektrische und ölhydraulische Installation
- Integrierte Nivelliervorrichtung
- Allphasen-Hauptschalter
- Zusatzschiene 12 mm
- Schneidautomat an Biegewange angebaut
- Verstellbarer Schneidkopf mit Blechauflagerolle
- Modularer Kassetten-Auflagetisch
- Werkzeugschublade mit Material für Maschinenunterhalt
- Sicherheitsausrüstung gemäss CE-Normen

Sonderzubehör

- Längsschneidautomat für 3 mm St-Blech (400 N/mm²)
- Verstellbarer Schneidkopf mit Blechauflage
- Rollformereinheit mit Profilierkopf
- Pneumatisches Greifersystem fürs Materialhandling
- Laserüberwachung für Oberwange senken
- Verstellbarer Kurzlängenanschlag inkl. Anschlageinheit
- Hydraulische Radiusverstellung - Bedienung integriert über die CNC Steuerung
- High Speed Hydraulik (für 30% höhere Geschwindigkeit)
- Gehärtete und geschliffene Zusatzschiene an Oberwange
- Individuell wählbare Wangengeometrien



TD Doppelbieger – präzise, schnell, flexibel und innovativ

Die TD-Doppelbieger machen die Vorteile des Doppelbiegens nun auch für ambitionierte Spenglerei-, Fassadenbau- sowie allgemeine Kantbetriebe in einer kostengünstigen und zugleich qualitativ hochwertigen Anlage nutzbar: Eine obere und eine untere Biegewange ermöglichen das Abkanten von oben nach unten ebenso wie von unten nach oben, ohne die bearbeiteten Bleche zu drehen oder zu wenden. Das erleichtert den Biegeprozess und erhöht den Durchsatz. Dabei überzeugen die Doppelbieger durch Präzision, Schnelligkeit und Flexibilität ebenso wie durch Zuverlässigkeit sowie ein sehr breites Spektrum herstellbarer Profile.

Technische Daten

Modelle	TD 125	TD 150	TD 200
Standard-Arbeitslängen	3.2 m / 4.2 m / 6.4 m / 8.2 m / 10.0 m / 12.0 m		
Standard-Einlegtiefe	1250 mm		
Max. Biegeleistung	1.25 mm	1.50 mm	2.00 mm
Biegewangenbreite	12 mm + Zusatzschiene 8 mm		
Max. Biegewinkel	143°		
Biegegeschwindigkeit	3.5 s für Biegewangenzyklus von 143°		
Biegegenauigkeit	± 0,5°		



Längsschneider mit Doppelführung für höchste Präzision



Massgeschneiderte Rollformereinheit für Sonderprofile



Individuell an Kundenbedürfnisse angepasste Greiffinger zum Wechseln – Anschlagfinger für sehr geringe Auflagefläche des Blechs (von 5 - 24 mm)



Maximale Präzision

Für maximale Präzision sorgt unsere einzigartige Thalmann-Steuerwellen-Technologie. Eine mechanische Zwangssteuerung synchronisiert über eine massive Stahlwelle alle mechanischen Achsen und sorgt für konstanten Arbeitsdruck über die gesamte Nutzlänge. Das liefert extrem genaue Biegeergebnisse: Bei Profilen mit 60 und mehr Kantungen z.B. liegt die Abweichung von einer zur anderen Seite bei höchstens 2 mm, also maximal 0.04 mm pro Kantung. Der Doppelbieger erreicht Genauigkeiten von $\pm 0.5^\circ$ bei einem maximalen Biegewinkel von bis zu 143° und braucht für Hin- und Rückweg dank Hochleistungshydraulik nur erstaunliche drei Sekunden! Ein automatischer Drucklos-Umlauf-Betrieb hilft übrigens ausserhalb der Biegezyklen, teure Energie einsparen.



Die clevere Wangengeometrie bietet unerreichte Flexibilität



Laserüberwachung des Klemmbereichs zur optimalen Unfallverhütung



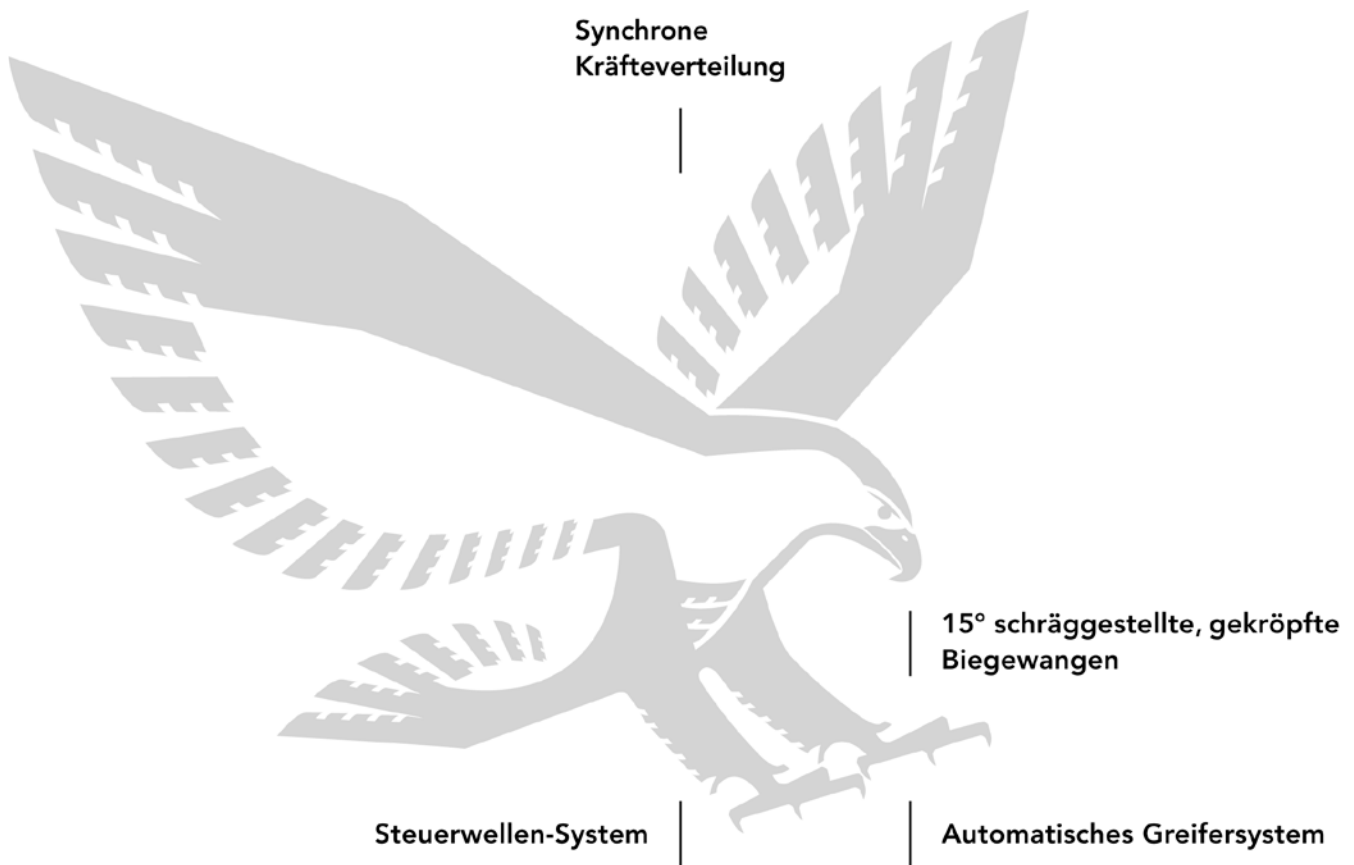
Hohe Flexibilität

Viele clevere Eigenschaften des Doppelbiegers ermöglichen das Herstellen von Profilen, die mit anderen Maschinen nicht realisierbar sind: Die um 15° schräggestellten, gekröpften Biegewangen erhöhen den Freiraum direkt am Biegeteil und bieten so mehr Flexibilität für die umsetzbaren Biegelösungen. Für den Anwender ein echter Wettbewerbsvorteil. Dank der geteilten Biegewange von 12 mm Breite mit abnehmbarer 8 mm Zusatzschiene lassen sich sehr enge Biegungen realisieren. Das automatische Greifersystem kann vom sehr schmalen Blech mit 24 mm Breite bis hin zum handelsüblichen 1250 mm breiten Coil alles sicher greifen. Spezielle Greiffinger abgestimmt auf individuelle Profile realisieren wir auf Anfrage. Damit auch Spezialprofile sicher gegriffen und zügig hergestellt werden können, wurde bei den Greiffingern Wert gelegt auf einfachen Wechsel und kurze Umrüstzeiten. Mit optionalen Anschlagfingern können noch schmalere Bleche bis zu 5 mm Breite bearbeitet werden. Eine spezielle Profil-Wangenaufnahme bietet viel Freiraum in der Maschine.

Optionen

Folgende Optionen sind zur TD-Modellreihe erhältlich:

- Längsschneider mit Doppelführung für höchste Präzision
- Massgeschneiderte Rollformereinheit für Sonderprofile
- Individuell an Kundenbedürfnisse angepasste Greiffinger zum Wechseln
- Anschlagfinger für sehr geringe Auflagefläche des Blechs (von 5 - 24 mm)
- Konischer Anschlag im Vollautomatik-Betrieb
- Aluminium-Kugel-Auflagetisch in der Maschine
- Individuell an Kundenbedürfnisse angepasste Biegewangen-geometrie
- Noch robustere Biege- und Klemmwangen aus Hardox 400 (1200 N/mm^2)
- Zusätzlicher Ständereinbau für höhere Biegestabilität, so lässt sich die Spenglereimaschine ohne große Investitionserhöhung zur Industriemaschine umrüsten



Der Doppelbieger mit den 2 Biegewangen – die TC

Komplizierte Blechprofile für Dach und Fassaden enthalten meistens Z-Abkantungen. Auf konventionellen Abkantmaschinen müssen solche Profile während der Kantarbeit x-fach gedreht und gewendet werden. Mit dem Doppelbieger entfallen diese Manipulationen. Das Blech wird durch pneumatische Greifer gefasst und von hinten nach vorne geschoben. Je nach Erfordernis wird das Blech nach oben oder nach unten auf den entsprechenden Winkel gebogen.

Die Wangen müssen eine sehr hohe parallele Genauigkeit aufweisen und mit einem sehr genauen Gleichlaufsystem ausgerüstet sein, damit die Profile in der geforderten Mass- und Winkelgenauigkeit gebogen werden.

Die Maschine verfügt über einen topmodernen Hydraulikantrieb, womit z.B. die Biegewangenschwenkzeit bis 140 Grad weniger als 2 Sekunden beträgt. Die Geschwindigkeiten können automatisch und stufenlos dem aussenliegenden Blechprofil angepasst werden damit das bereits gebogene Profil nicht deformiert wird. Bedient wird die Maschine mit der seit Jahren bewährten CNC-Steuerung DS 3001 mit Touch-screen.

Lieferbar ist der TC in Längen von 1.5 bis 10 m und Einlegetiefen mit bis zu 2000 mm, wobei die modulare Konzeption das Bauen von noch längeren Maschinen erlaubt. Die Biegeleistung kann bis 3 mm für Stahl- (400 N/mm²) bzw. 4 mm Aluminiumblech (220 N/mm²) betragen.

- Hohe Arbeitsgeschwindigkeit dank äusserster Stabilität
- Hohes Gleichlaufsystem für noch präziseres Biegen
- CNC-Steuerung mit hohem Bedienungskomfort, die keine Wünsche offen lässt



Minimalabbüge von nur 20 x 20 mm



Präzises Biegen auch mit 3 mm Stahlblech (400 N/mm²)



Konkurrenzloses Minimal-Fahrmass des Tiefenanschlages von 5 mm



40 mm Greiferöffnung zum Handhaben von aufgebogenen Blechen





Schneiden und Biegen bis 3 mm Blechdicke. Einzigartige Keilschnitttechnologie – die MAGNUM

Einzigartige Keilschnitttechnologie

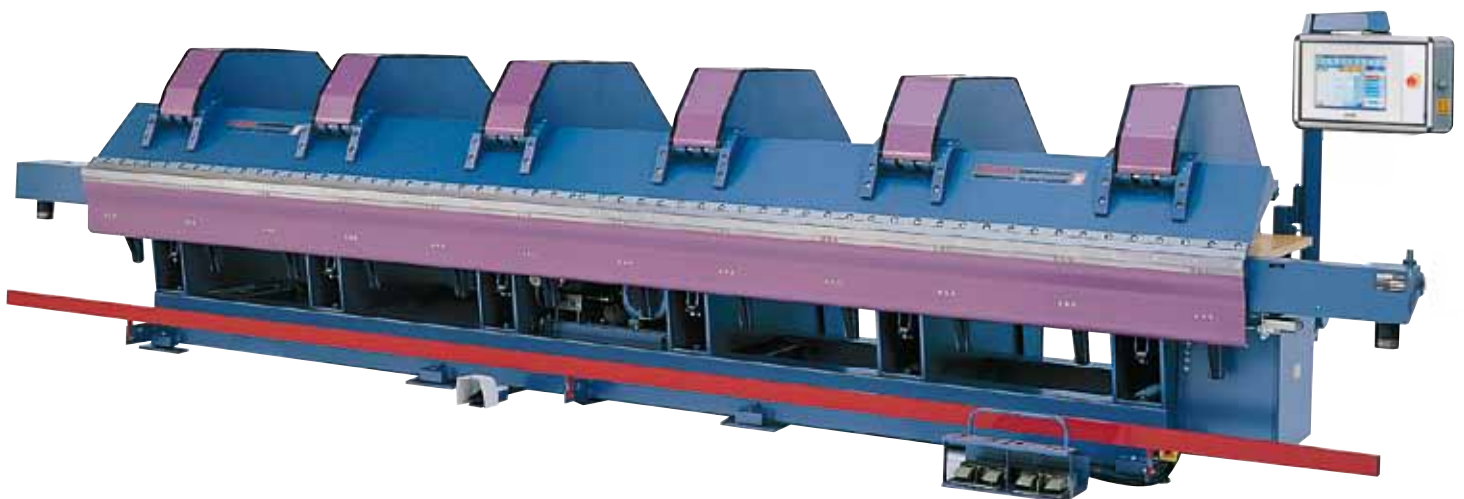
Zur überzeugenden Schwenkbiegetechnik von Thalmann verbindet sich auch eine exklusive Keilschnitt-Technologie. Dank dieser von Thalmann entwickelten Schere gehören verwundene Abschnitte aus dem Bandblech endgültig der Vergangenheit an. Das patentierte Schneidsystem hinterlässt weder Kratzer noch Deformationen.

Thalmann exklusive

Schwenkbiegemaschine mit schwenkbaren Oberwange, mit Schermesser und Radiusschiene bestückt. Dabei ist das Schermesser auf allen 4 Messerkanten verwendbar.

Die Radiusschiene ist standardmässig vorhanden und kann auch in gehärteter Ausführung geliefert werden.

- Biegeleistung: bis 3,0 mm Stahlblech (400 N/mm²)
- Scherenleistung: bis 3.0 mm Stahlblech (400 N/mm²)
- Arbeitslängen: 3 m, 4 m, 5 m, 6 m und 8 m.



Stark in Preis und Leistung – die QUIK-Modelle

Das preisgünstige Spenglermodell ist in verschiedenen Varianten erhältlich. Standardmässig ist das Modell mit hydraulischer Ober- und Biegewange, Handschneider und Steuerung DS 2500 ausgerüstet. Steuerwellen gewährleisten parallele Bewegungsabläufe für Biege- und Oberwange.

Eine grafische CNC-Steuerung sowie ein programmierbarer Tiefenanschlag sind nur einige der Optionen die das QUIK Modell noch zusätzlich aufwerten.

- Steuereinheit DS 2500 mit 8-fach-Biegeprogramm
- Steuerwellen für Oberwange und Biegewange
- Zuverlässige BOSCH-Hydraulik
- Stabile Stahlkonstruktion, Maschine Hammerschlaglack blau lackiert
- Eingebaute Nivelliereinrichtung
- 15 mm Sicherheitsstop für «Oberwange senken» und durchgehende NOT-AUS-Fussleiste

Sonderzubehör / Sonderausrüstung

- Steuereinheit DS 3001
- Programmierbarer Tiefenanschlag
- Variabel verstellbarer Kurzlängenanschlag
- Manueller Tiefenanschlag mit LED Anzeige
- Hydraulisch angetriebener Schneidautomat anstelle von Handschneider
- Biegewangenbreite 10 mm + 10 mm Zusatzschiene

Technische Daten

Arbeitslängen	4000 und 6000 mm
Einlegetiefe	1000 mm
Biegewangenbreite	20 mm, andere Konfigurationen auf Anfrage
Max. Biegeleistung	1 mm Stahlblech (400 N/mm ²) / 1.5 mm Alu-Blech
Schneidleistung Handschneider	1 mm Stahlblech (400 N/mm ²) / 1.5 mm Alu-Blech
Aussenmasse bei 4 m Arbeitslänge	5.0 x 1.5 x 1.4 m / Gewicht ca. 1600 kg
Aussenmasse bei 6 m Arbeitslänge	6.6 x 1.5 x 1.4 m / Gewicht ca. 2100 kg
Elektrischer Anschluss	3 x 400 V + N + E / 3.0 kW



Top modernes Schneidesystem mit Schnittspaltverstellung



Bedienungsfreundlich und vielseitig – die Steuerungen von Thalmann

Die DS 2500 Steuerung – einfach und übersichtlich für Modelle QUIK, ZR, THAKO und MAGNUM

- 8fach-Biegeprogramm mit Ist- und Sollwertanzeige
- Hand- und Automatikbetrieb
- programmierbare Öffnung der Oberwange
- Diagnoseanzeige



Die grafische DS 3001 Steuerung mit Touch Screen – vielseitig und bedienerfreundlich

Die 3-Achsen-CNC-Steuerung verwaltet Art und Dicke der Materialien, Blechabwicklung, Tiefenanschlag, Biegewinkel, Oberwange öffnen, Oberwange senken sowie Winkelkorrekturdaten und Klemmdruckwerte. Die Soll- und Ist-Werte können pro Profil auf einem Bildschirm programmiert und abgelesen werden.

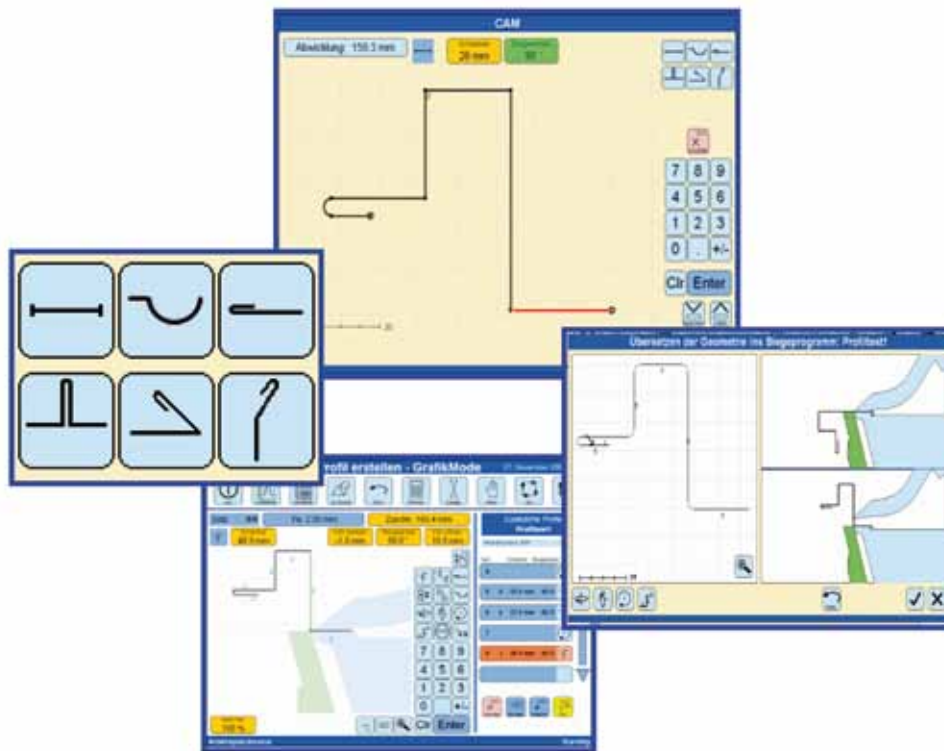
- CNC Steuerung mit Windows XP Professional Betriebssystem
- 15" TFT, Touchscreen mit grafische Navigation und 3-D Visualisierung
- einfache, logische Programmierung und Verwaltung
- manueller und automatischer Arbeitsmodus
- automatische Achsverschiebung des Anschlages für Schneiden/Abkanten
- Biegesimulation mit integriertem Antikollisionsprogramm
- Verwaltung für über 10'000 Profile
- Total- und auftragsbezogene Betriebszeiterfassung
- integriertes Service- und Diagnosemodul
- CD - Laufwerk, USB Schnittstelle mit 2GB Stick
- Pentium 4 Prozessor mit SSD solid state drive
- PC-Version für externe Profilprogrammierung
- Software Updates ohne Ersatz von Hardware
- Die Steuerung ist mit Handschuhen bedienbar



Der DS-3000 Controller für unsere Doppelbieger Modelle

Die neu entwickelte CNC-Touch Screen-Steuerung mit 15" Farbdisplay und anwenderfreundlicher Software bietet einen grossen Bedienungskomfort. Die Biegeprogramme können entweder an der Maschine, oder am Programmierplatz geschrieben werden. Der 7-Achsen CNC-Controller steuert Oberwange, untere und obere Biegewange, untere und obere Biegewangenverschiebung, Radiusverstellung und den Tiefenanschlag.

- Profilkatalog mit Kategorienverzeichnis
- Hand-, Automat- und Simulationsbetrieb
- Kollisionsprogramm
- Rechnerfunktionen
- Variable Geschwindigkeiten
- Zeiterfassung
- Grosser Werkzeugkatalog
- 3D-Darstellung der Profile
- Hochleistungs-PC mit Windows XP Professional Betriebssystem
- integriertes Service- und Diagnosemodul
- Software Updates ohne Ersatz von Hardware
- PC-Version für externe Profilprogrammierung
- Netzwerkfähig und Ferndiagnose
- Bedienungsprotokoll und vieles mehr



Die Idee

Haben Sie sich schon einmal darüber geärgert, dass Sie vom Kunden eine Fertigteil-Zeichnung bekommen haben, und alle Masse noch einmal in die Steuerung eintippen mussten? Oder Sie haben sich auf der Baustelle eine Handskizze mit den wichtigsten Massen erstellt und wollen daraus möglichst schnell und einfach ein Biegeprogramm erzeugen?

Um Ihnen die Arbeit zu erleichtern, haben wir den DXF-File-Import an der Steuerung und das «CAM» – Computer Aided Manufacturing – geschaffen. Der Eine erlaubt Ihnen, fast alle Fertigteil-Zeichnungen, die in elektronischer Form vorliegen, mit wenigen Hand-Eingaben in die Steuerung einzulesen, das andere, mit wenigen Eingaben am Bildschirm Ihr Fertigteil zu zeichnen und in ein Biegeprogramm zu übersetzen.

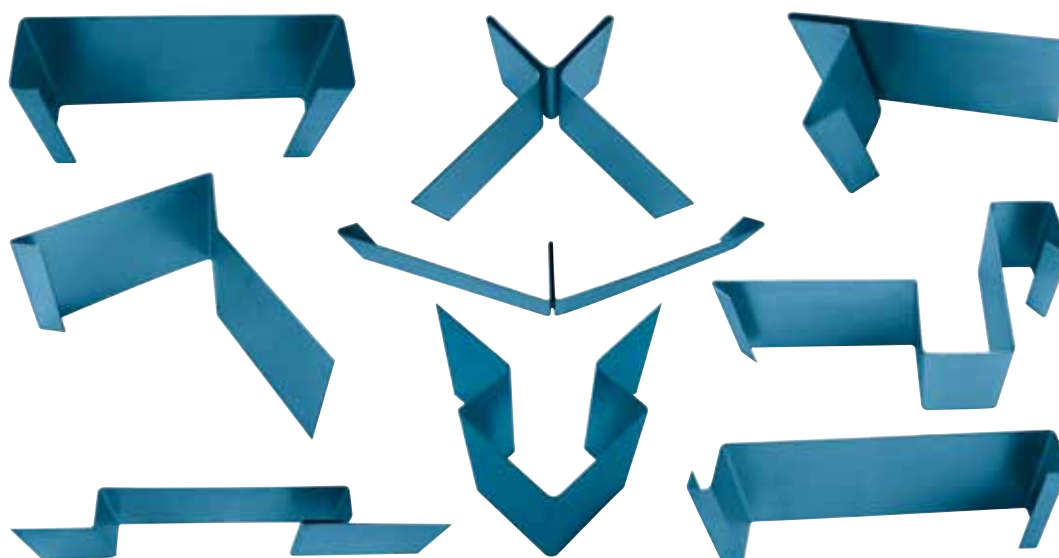
In anderen Worten:

- wie Sie aus der CAD-Zeichnung der fertigen Kontur ein Biegeprogramm erzeugen,
- wie Sie eine Fertigteil-Zeichnung auch direkt am Bildschirm erzeugen und diese in ein Biegeprogramm übersetzen können.

Beim Übersetzen haben Sie die Wahl, ob Ihnen die Steuerung eine Reihe von Lösungsvorschlägen anbieten soll «automatisch», oder ob Sie die Reihenfolge der Biegeschritte selbst bestimmen wollen, was wir als «manuell» bezeichnen.

Meilensteine der Thalmann Maschinenbau AG

- **1948** Gründung der Einzelgesellschaft durch Otto Thalmann †
- **1961** Patentierung der ersten Langabkantmaschine für Baubleche
- **1962** Markteintritt in Österreich und Deutschland
- **1965** Markteintritt in Skandinavien
- **1973** erste Lieferung nach Australien
- **1974** Gründung der Thalmann Konstruktionen AG
- **1978** Markteinführung der erfolgreichen stärksten Modellreihe THAKO für 2-3 mm Stahlblech
- **1981** Markteinführung der Modellreihe PICO bis 1.5 mm Stahlblech
- **1987** Erhalt des Bayrischen Staatspreises (Goldmedaille) für hervorragende handwerkliche Leistungen der THAKO 30 – 6.2m
- **1987** Erhalt der GS-Prüfnummer für Arbeitssicherheit
- **1990** Markteinführung des Einsteigermodells QUIK
- **1991** Umbenennung in Thalmann Maschinenbau AG mit Sitz an der Hummelstrasse in Frauenfeld
- **1994** Übergabe der Firma an die vier Söhne Otto Thalmann's Peter, Rolf, Ruedi und Kurt
- **1994** Markteinführung des Modells MAGNUM mit der Weltneuheit Keilschnitttechnologie
- **1995** erstmals CE-zertifizierte Maschine ausgeliefert
- **1996** erste Schritte in den Märkten Asiens
- **1997** Zertifizierung nach SN EN ISO 9001:2000
- **1998** Lieferung der weltlängsten Schwenkbiegemaschine von 18.2 m
- **1999** Gründung und Beteiligung an der OMK GmbH für die Herstellung von Gepäckscannern
- **2003** Lieferung des ersten Doppelbiegers COMBI BEND
- **2006** Markterweiterung USA/Can
- **2007** Markteinführung der Modellreihe ZR als Ablösung für die PICO
- **2009** Facelift ZR-Modell
- **2009** Neuen Steuerungssoftware mit CAM und DXF Import
- **2010** Markteinführung des TD-Doppelbieger-Modell. Die DS 3001 CNC-Steuerung löst die DS 2801 ab.



THALMANN

Thalmann Maschinenbau AG
Hummelstrasse · CH-8503 Frauenfeld
Tel. +41 52 728 40 20 · Fax +41 52 728 40 21

Ihre Vertretung